

사용 설명서

# 리프트카 SAL

에스에이엘



Edition 2019-07, Korean, changes without notice.

이 문서의 한국어판 저작권은 강남캐스터넷에 있으며, 무단전재 및 재배포를 금합니다.

**SANO**  
사노

사노라면  
더 좋은날도  
옵니다

**CNC**  
강남캐스터넷

# 차 례

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| <b>1. 소개 및 특징</b>               | <b>3</b>  |
| 1.1. 기본 안전 수칙                   | 3         |
| 1.2. 리프트카 SAL 표준모델 제원           | 4         |
| 1.3. 배터리 제원                     | 4         |
| <b>2. 조작</b>                    | <b>5</b>  |
| 2.1. 에르고(ERGO): 인체공학형           | 5         |
| 2.2. 폴드(FOLD): 접이식, 폴드엘(FOLD-L) | 6         |
| 2.2.1. 관절부                      | 6         |
| 2.3. 유니(UNI): 기본형               | 7         |
| 2.4. 제어부                        | 8         |
| 2.4.1. 상하강 모드 전환 버튼(P)          | 8         |
| 2.4.2. 표시등                      | 8         |
| 2.4.3. 운전중 알림음 기능               | 8         |
| 2.4.4. 속도 스위치                   | 8         |
| 2.5. 상부 손잡이의 상승버튼               | 9         |
| 2.6. 안전 발 받침                    | 9         |
| 2.7. 전원 스위치                     | 9         |
| 2.8. 전원 차단                      | 9         |
| <b>3. 배터리 탈착</b>                | <b>10</b> |
| 3.1. 배터리 끼우기                    | 10        |
| 3.2. 배터리 빼기                     | 10        |
| <b>4. 조작</b>                    | <b>11</b> |
| 4.1. 계단 오르기                     | 11        |
| 4.2. 계단 내려가기                    | 11        |
| 4.3. 주의사항                       | 12        |
| 4.3.1. 무게중심 맞추기                 | 12        |
| 4.3.2. 계단에 걸림                   | 13        |
| 4.3.3. 초과 적재                    | 13        |
| 4.3.4. 본 제품은 고무패드입니다.           | 14        |
| 4.3.5. 배터리가 저절로 빠지는 경우          | 14        |
| 4.3.6. 비규격 계단에서 사용시 실수          | 14        |
| 4.3.7. 나선형계단에서 운전               | 15        |
| <b>5. 배터리 충전</b>                | <b>15</b> |
| 5.1. 배터리 충전기                    | 16        |
| 5.1.1. 검사                       | 16        |
| 5.1.2. 충전                       | 16        |
| 5.1.3. 보호 특성, 기술 자료             | 17        |
| 5.1.4. 안전 수칙                    | 18        |
| <b>6. 액세서리 및 추가옵션</b>           | <b>19</b> |
| <b>7. 품질보증 및 법적 책임</b>          | <b>19</b> |
| 7.1. 품질보증                       | 19        |
| 7.2. 법적 책임                      | 19        |
| <b>8. CE 선언 준수 및 KC인증</b>       | <b>20</b> |
| <b>9. 특허에 의한 설계 보호</b>          | <b>20</b> |

## 1. 소개 및 특징

축하합니다!

구입하신 **리프트카 SAL**은 자체 무게 17kg<sup>1)</sup>으로 매우 가벼운 조립식 핸드카입니다. 이 단순한 핸드카가 배터리만 끼우면 팔방미인이 됩니다. 평지에서는 일반 핸드카로, 계단에서는 강력한 전동 계단 운반기로 사용할 수 있습니다.

계단을 오르내릴 수 있을 뿐 아니라, 다양한 추가 옵션(예를 들어 광폭 공기 타이어나 펑크방지 타이어)을 선택하여 실외에서도 기존 핸드카처럼 사용할 수 있습니다.

본 제품은 기본에 충실하게 설계되었습니다. 상승 시 올라야 할 한 계단만큼만 들어 올리고, 하강 시 전자 브레이크가 내장된 모터가 적재물을 충격 없이 내려오게 돕습니다. 더욱이 타사의 동종 제품들과는 달리 나선형계단에서도 안전하게 오르내릴 수 있습니다.

**리프트카 SAL**은 계단 하강 시 상승버튼을 눌러도 오작동을 일으키지 않는 등의 세심한 안전장치를 내장하고 있습니다. 또한, 전자식 과적재 방지 기능도 갖추고 있습니다.

상승속도를 2단계로 조절<sup>2)</sup>할 수 있으며 용도별, 하중별 다양한 모델과 액세서리가 준비되어 있습니다.

한 마디로, 프로를 위한 프로입니다!

### 1.1. 기본 안전 수칙

- 작업 시 적재물 아래(계단 아래) 사람이 없는 것을 반드시 확인하세요.
- 적재물을 반드시 안전벨트로 단단히 묶으세요.
- 반드시 미끄럼방지 신발을 신으세요. 어떤 계단은 매우 미끄럽습니다.
- 발끝에 철판심이 들어있는 안전화를 신으세요.
- 배터리가 장착된 상태에서는 절대로 손을 상승 구동장치(보조발)에 가까이 하지 마세요.
- 처음 사용자는 빈 상태 또는 가벼운 물건(20~30kg)을 적재하여 충분히 연습하세요.
- 본 제품을 신고 장소 이동 시 배터리를 빼 놓으세요. 본체가 더 가벼워질 뿐 아니라, 본 제품 운반 중 예상치 못한 사고를 막을 수 있습니다.

---

1) 배터리 무게(4kg) 별도

2) “저속” “고속” 두 단계이며, “고속” 선택시 (110kg의 경우) 1분에 최대 48계단을 오를 수 있습니다.

## 1.2. 리프트카 SAL 표준모델 제원

|          | SAL 110 | SAL 140 | SAL 170 |
|----------|---------|---------|---------|
| 허용하중     | 110kg   | 140kg   | 170kg   |
| 최대 상승속도  | 48계단/분  | 35계단/분  | 29계단/분  |
| 자체 무게    | 17kg    |         |         |
| 가용 계단 높이 | 210mm   |         |         |

## 1.3. 배터리 제원

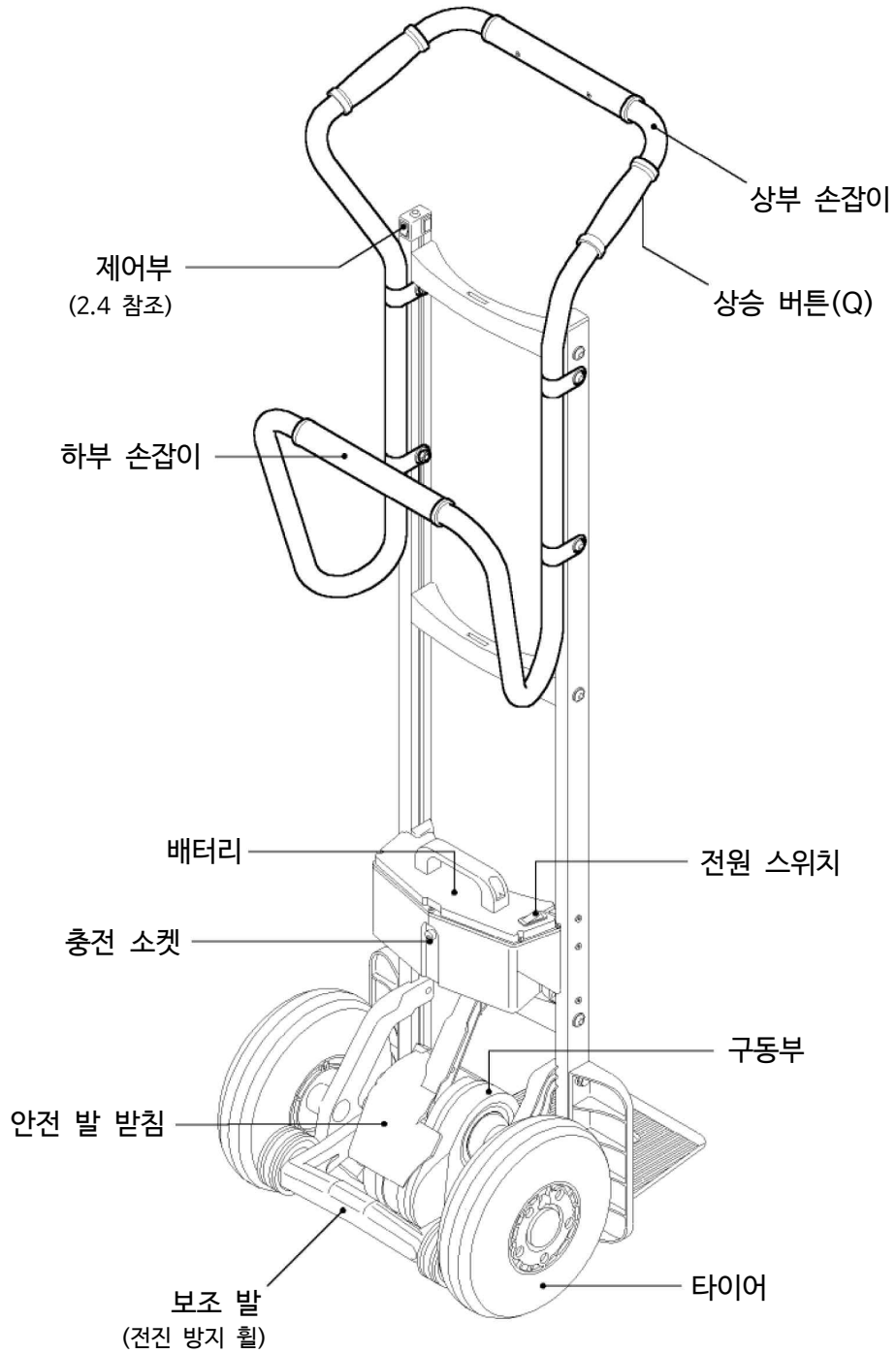
|            |   |
|------------|---|
| 퓨즈         | 국제 표준 단선 <sup>3)</sup> 퓨즈 (30 amps)           |
| 충전기 플러스 소켓 | DC 잭 Ø2.1×9.5                                 |
| 자체 무게      | 4kg   |
| 용량         | 5Ah   |
| 전압         | 24VDC (2×12VDC-5Ah)                           |
| 배터리 셀      | 밀폐형 <sup>4)</sup> 무보수 배터리. DOT, IATA 항공 운송 가능 |
| 충전시간       | 약 4시간 (충전 후 4시간 30분 후 자동으로 충전 차단)             |

3) blow-out

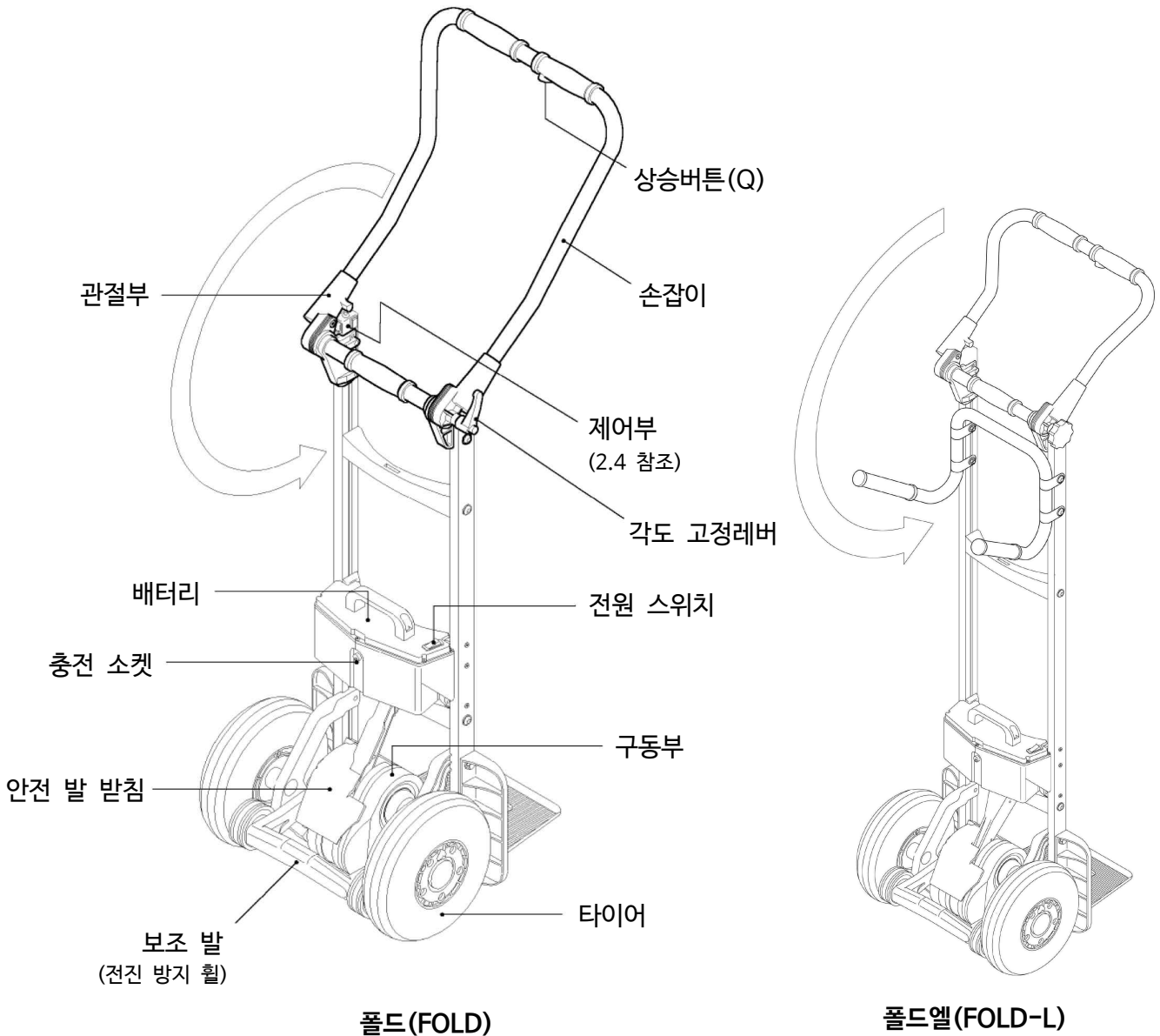
4) Sealed Lead-Acid

## 2. 조작

### 2.1. 에르고(ERGO): 인체공학형



## 2.2. 폴드(FOLD): 접이식



### 2.2.1. 관절부

여러 겹의 강철판으로 조립된 **관절부**가 좌우를 동시에 단단히 고정시켜, 원하는 각도에 맞출 수 있습니다. 시계 반대방향으로 풀어 해당 각도를 맞춘 후 시계 방향으로 조여 **각도 고정레버**를 충분히 조여야 합니다.

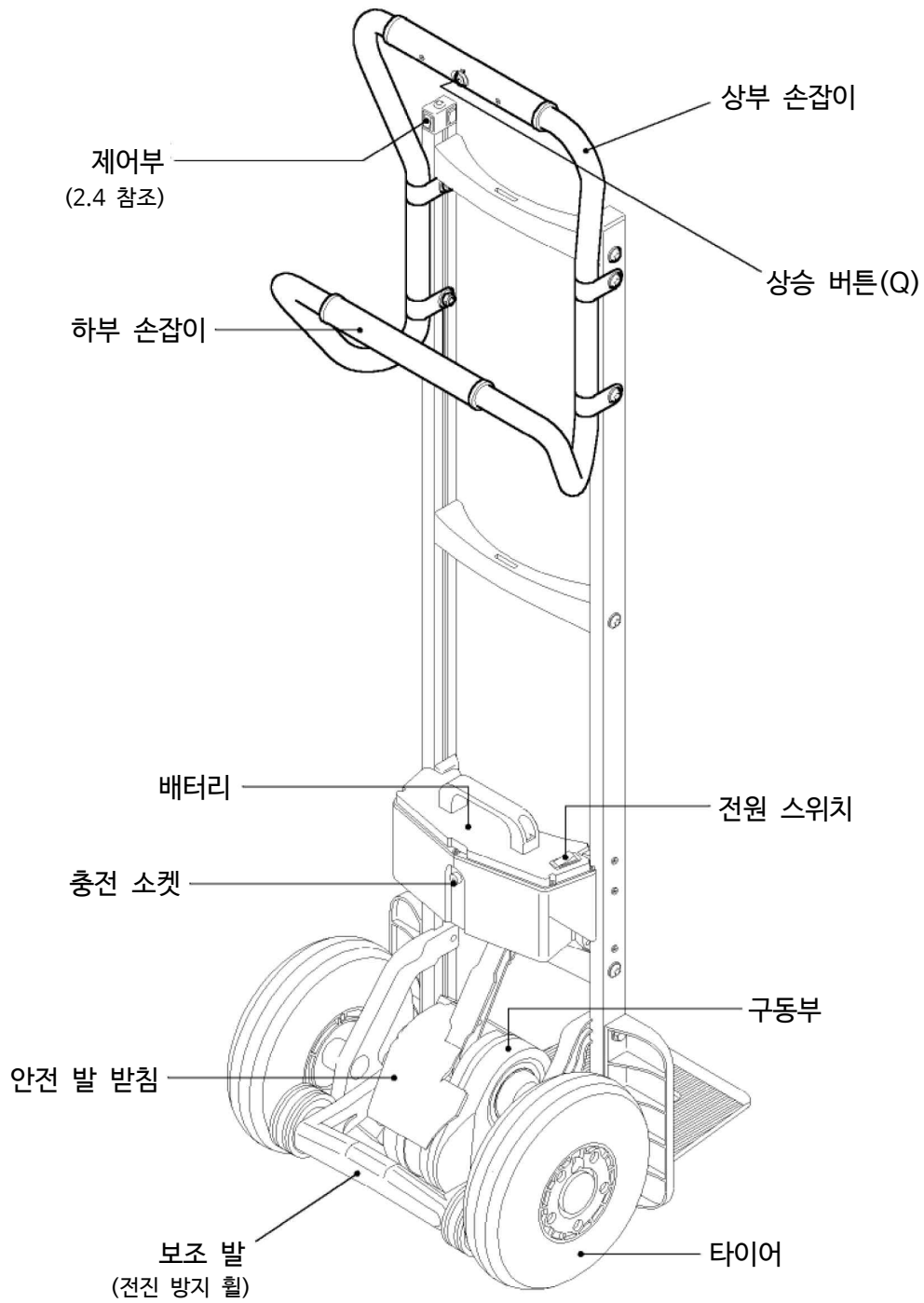
대체로, 적재된 상태에서 한 사람이 젖힐 수 있다면 **관절부**는 충분히 조여져 있다고 봅니다.



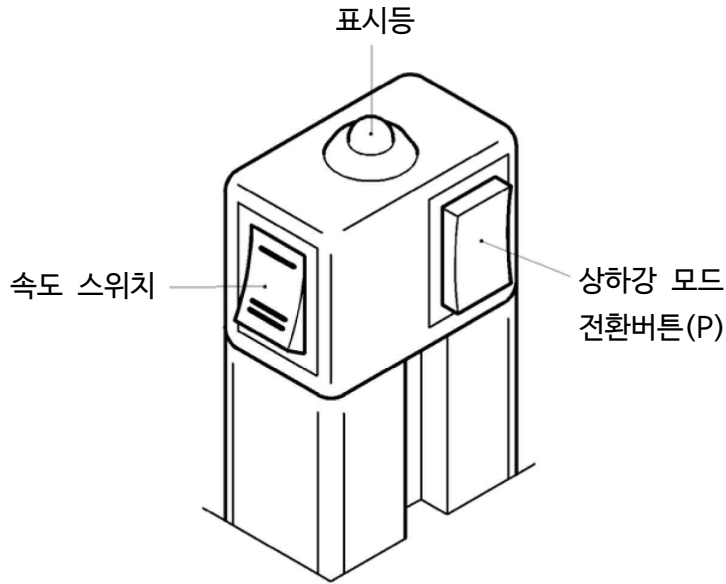
#### 안전 수칙:

중량물(100kg 초과)을 적재할 때는 **각도 고정레버**를 좀 더 단단히 조이십시오.

### 2.3. 유니(UNI): 기본형



## 2.4. 제어부



### 2.4.1. 상하강 모드 전환 버튼(P)

- 한 번씩 누를 때마다 상승/하강모드로 전환됩니다. (4.1 조작 참고)
- 3초 이상 길게 누르면 전원이 꺼집니다.

### 2.4.2. 표시등

- 녹색: 상승모드입니다. (상승모드일 때만 손잡이의 **상승버튼**이 말을 듣습니다. 상승 기능은 **상승버튼**을 누르는 동안 작동되고 손을 떼면 멈춥니다. 4.1 조작 참고)
- 녹색 깜빡임: 하강모드입니다. (**상승버튼**은 말을 듣지 않습니다. 4.2 조작 참고)
- 적색: 하강모드에서 **보조발**이 작동 중일 때 약 0.5초간 켜집니다. (4.2 조작 참고)
- 적색 깜빡임: 허용하중 초과 적재 시 약 3초간 깜빡이다 꺼집니다. (4.3.3 조작 참고)

### 2.4.3. 운전중 알림음 기능

공개된 장소에서 계단운반 시 주변 사람들에게 “삐” 소리로 위험을 알리는 기능입니다.

상하강 모드 전환 버튼(P)를 20~30초간 누르면 “삐” 소리가 들리며 활성화되며, 작동중 “삐” 소리가 반복해서 나게 됩니다. 이 기능을 끄시려면 해당 버튼을 다시 20~30초간 누르시면 해제됩니다.

### 2.4.4. 속도 스위치

고속/저속 2단계로 조절할 수 있으며, 상승모드에만 적용됩니다. (하강모드에서의 하강속도는 임의 조절이 불가하며 최적의 제동장치가 안전하게 조절합니다. 4.2 조작을 참고하세요.)



## 2.5. 상부 손잡이의 상승버튼

**상승[Q]버튼**은 상승모드일 때만 말을 듣습니다. 누르는 동안 작동되며, 손을 떼면 바로 멈춥니다.

## 2.6. 안전 발 받침

보통 일반 핸드카에 물건을 적재 후 손잡이를 뒤로 젖힐 때 활축 부분에 발을 딛게 됩니다. 본 제품의 경우에도 **구동부**에 발을 딛고 손잡이를 뒤로 젖히면 더 편리합니다. 손잡이를 뒤로 젖힐 때는 반드시 전원을 끈 상태여야 합니다. 만일 켜 상태에서 뒤로 젖히다 무심코 **상승버튼**을 눌렀을 때 보조발이 작동되면서 발이 깔 수 있기 때문에, 이를 방지하기 위한 안전덮개가 있습니다. 따라서 뒤로 젖힐 때는 **안전 발 받침**을 발로 밟으면 안심하고 젖힐 수 있습니다.



안전수칙:

물건 적재 후 전원을 켜 상태에서는 항상 다치지 않도록 주의하세요.

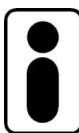
## 2.7. 전원 스위치

**전원 스위치**는 배터리 위쪽에 있습니다. 기계의 모든 전원을 공급하거나 차단하는 스위치입니다.

## 2.8. 전원 차단

배터리 전원은 다음의 경우 꺼집니다.

- 배터리 상단 **전원 스위치**를 끌 때
- 배터리를 본체에서 분리할 때
- **상하강 모드 전환버튼**을 3초간 누를 때
- 작동을 멈춘 후 10분이 지났을 때

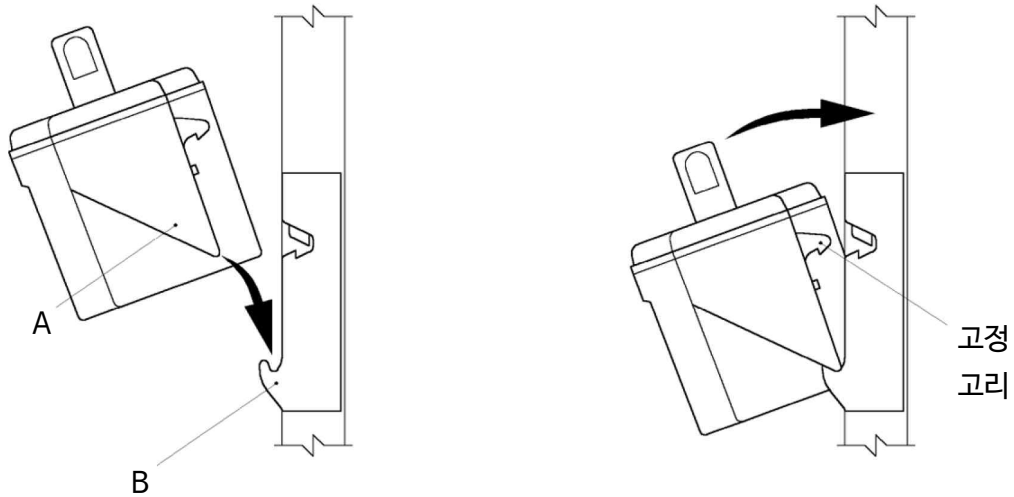


**전원 스위치**를 끄거나 배터리를 본체에서 분리시키는 것이 훨씬 더 안전합니다. **상하강 모드 전환버튼**을 3초간 누르거나 작동을 멈춘 후 10분이 지나 자동으로 꺼지는 것은, 무심코 버튼을 누를 경우 다시 전원이 켜질 수 있기 때문에 비교적 덜 안전합니다.

### 3. 배터리 탈착

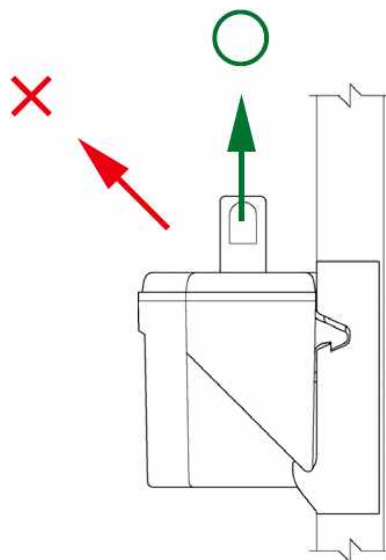
#### 3.1. 배터리 끼우기

- ① 배터리 양쪽의 A 끝부분을 본체의 B 부분에 걸칩니다.
- ② 배터리를 앞으로 밀며 **고정고리**에 맞물리도록 합니다.



#### 3.2. 배터리 빼기

배터리 손잡이를 잡고 위로 당겨 올리면 쉽게 빠집니다. 뒤로 잡아당기면 배터리 장착부 부품이 빨리 마모될 수 있습니다.



## 4. 조작

### 4.1. 계단 오르기

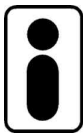
상하강 모드 전환버튼 [P] 을 누르면 표시등에 녹색불이 켜지며, 상승모드로 바뀝니다.

상부 손잡이에 있는 상승버튼 [Q] 을 누르고 있는 동안, 보조발이 작동되며 계단을 올라탑니다.



**중요:**

보조발이 한 계단을 올라가 주 바퀴가 위 계단 바닥에 닿는 즉시 손잡이를 당겨 다음 위 계단의 벽 부분에 닿도록 합니다.

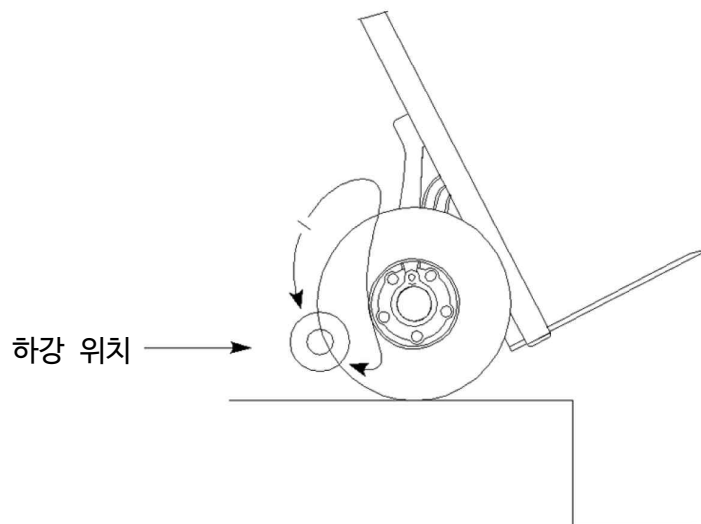


철판으로 제작된, 계단의 수직부가 막히지 않고 열린 계단에서 손잡이를 잘못 잡으면 보조발이 계단과 계단 사이에 낄 수 있습니다. 이때 구동부에 무리한 힘이 가해지며 초과 적재 모드로 바뀌며 자동으로 꺼질 수 있습니다. 이럴 경우에는 상하강 모드 전환버튼을 눌러 초기화 하세요.

### 4.2. 계단 내려가기

표시등에 녹색불이 켜진 상태에서 상하강 모드 전환버튼을 한 번 더 누르면 녹색불이 깜빡이며 하강모드로 전환됩니다. 그리고 보조발이 하강모드 위치로 자동 세팅됩니다.

하강모드에서는 상승버튼이 말을 듣지 않습니다.



하강모드 위치에 놓인 **보조발**은 계단 끝에 닿는 순간 한 계단 아래로 본체를 내려주며, 이 순간(약 1초)에는 임의 조작이 불가능합니다. **타이어**가 한 계단 아래 바닥에 닿으면 **보조발**은 약 0.5초간 하강모드 원위치로 돌아와 다음 아래 계단으로 내려갈 준비를 합니다.

하강작업 중에는 표시등이 빨간색으로 바뀌었다가 한 계단을 안전하게 내려간 직후 다시 녹색으로 깜빡입니다.

**중요:**  
한 계단 내려오는 즉시 **타이어**가 바로 위 계단 벽에 닿도록 손잡이를 당기고 계세요. **보조발**이 하강모드 원위치로 돌아올 때까지 당기고 있어야 합니다.

**보조발**이 하강모드 원위치로 돌아올 때 본체가 약 1cm정도 들뜬다. 이는 정상이며, 익숙한 사용자는 다음 계단을 내려갈 준비가 됐다는 신호로 받아들입니다. 사실 익숙해지면 **보조발**이 계단 바닥에 닿을 때 다음 계단 하강작업을 시작할 수도 있습니다.

발판이 좁은 특정 계단, 예를 들어 좁은 나선형계단 안쪽과 같은 경우에는 **보조발**이 계단 바닥에 닿으면서 본체가 약 8~9cm 앞으로 나아갈 수도 있습니다. 이 또한 정상이며 계속 계단 하강작업을 진행할 수 있습니다.

적재물이 15kg 이하거나 사용자가 **리프트카 SAL**에 하중을 맡기지 않고 너무 힘을 주고 있을 경우엔, **보조발**이 천천히 작동됩니다.

다른 계단용 운반기와는 달리 하강 시 사용자가 버튼조작을 할 필요가 없습니다. **보조발**은 자동으로 움직입니다.

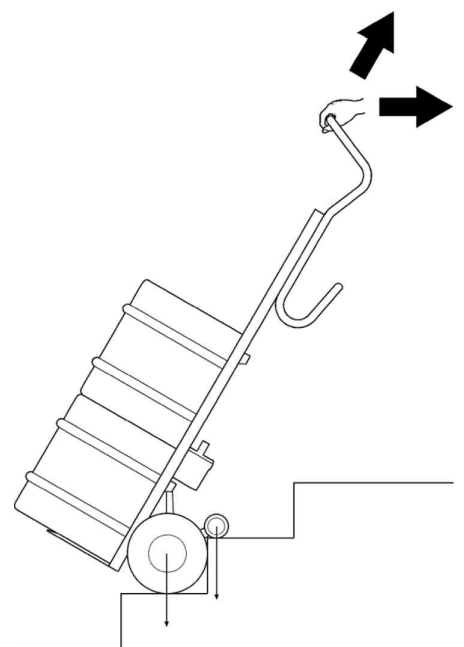
### 4.3. 주의사항

#### 4.3.1. 무게중심 맞추기

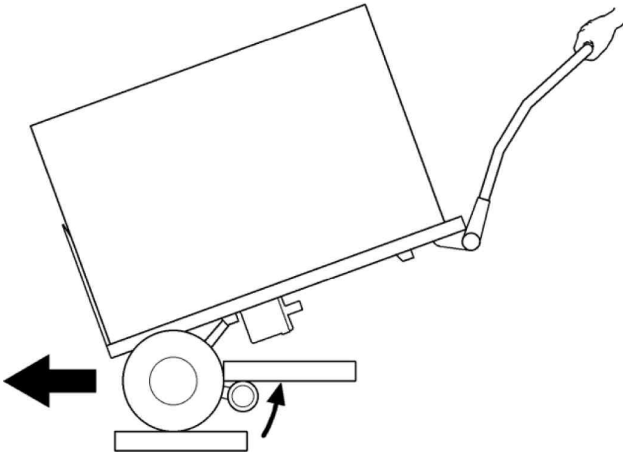
상승 시 **보조발**이 작동하며 한 계단 오르는 동시에 하중의 균형이 바뀌며 손잡이가 앞으로 쏠립니다. 사용자는 즉시 손잡이를 몸 안쪽으로 당겨 이런 불균형을 바로 잡아야 합니다.

먼저, **상승버튼**을 누르기 전에 손잡이를 안쪽으로 당긴다는 느낌으로 짝 잡고, 상승 시 **보조발**이 한 계단을 올라타는 순간 손잡이를 몸 안쪽으로 당기세요.

상승작업 시작 시 본체를 약 10도~20도 더 기울이면 손잡이가 앞으로 쏠리는 현상을 줄일 수 있습니다.



#### 4.3.2. 계단에 걸림

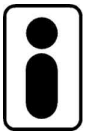


무게중심이 잘 맞는 정상적인 사용 조건이라면 **보조발**이 계단 사이에 걸리지 않습니다. 하지만 **리프트카**를 너무 높혔을 경우엔 **보조발** 작동 중에 위 계단의 하단 면에 걸릴 수 있습니다. 이 경우에 **리프트카**는 초과적재 모드로 바뀌기 때문에 초기화해야 다시 사용할 수 있습니다.

#### 4.3.3. 초과 적재

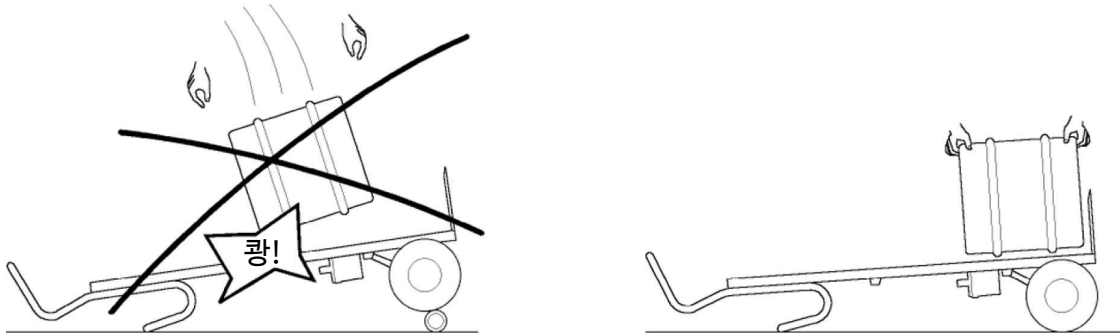
허용하중을 초과하여 적재하지 마세요.

초과적재 시 초과적재 모드로 바뀌면서 작동이 멈추며, 하강 작업 시에는 **보조발**이 천천히 작동되며 아래 계단으로 안착시킵니다. **표시등**이 약 3초간 깜빡이며 재작동을 위해서 **상하강 모드 전환 버튼**을 눌러 초기화해야 합니다.



배터리가 방전되었을 때는 허용하중 이내로 적재해도 초과적재 모드로 바뀝니다.

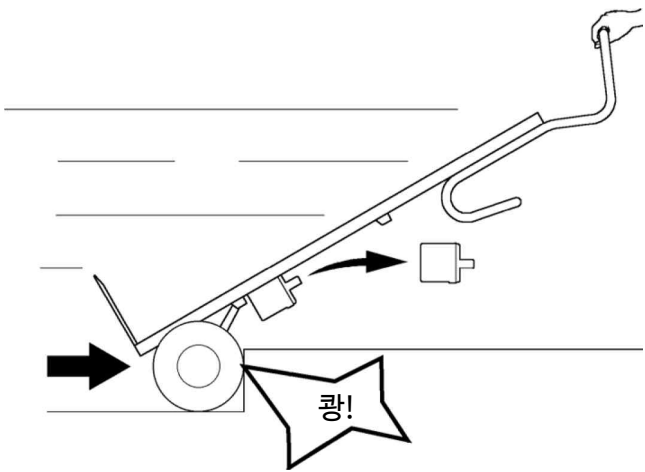
#### 4.3.4. 본 제품은 고무패드나 페타이어 아닙니다.



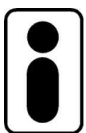
음료업체 등에서는 고무패드나 페타이어 대응으로, 누워있는 **리프트카** 위에 드럼통을 바로 던지는 경우가 있습니다.

**보조발**이 하강모드 위치에 있을 때는 절대로 이렇게 활용하지 마세요. 손잡이 연결부부터 **구동부**까지 충격을 받으며, 고장의 원인이 됩니다. **보조발이 타이어** 안쪽으로 들어가도록 하면 **타이어**가 완충역할을 할 수는 있습니다. 하지만 기계의 수명을 단축시키기 때문에 권장하지는 않습니다.

#### 4.3.5. 배터리가 저절로 빠지는 경우



배터리는 분리 시 힘껏 당겨야 할 정도로 고정 고리로 안전하게 본체에 부착됩니다. 그러나 작업 중 매우 빠르게 손잡이를 잡아당기거나, 계단 벽에 부딪치거나 하면 배터리가 분리될 수 있습니다.



사용자의 사용습관에 따라 이런 현상이 반복된다면, 추가옵션인 배터리-고정고리(품번 930 140)를 활용할 수 있습니다.

#### 4.3.6. 비규격 계단에서 사용 시 실수

비규격 계단에서 사용 시 실수하면 구동부의 하단에 손상을 입을 수 있습니다.

### 4.3.7. 나선형계단에서 운전

나선형계단에서 작동 시 다음 설명을 참고하세요.

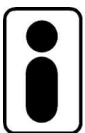
상승 시 다른 일반 핸드카와 마찬가지로 본체가 계단 안쪽(나선형계단의 원형 중심쪽)으로 치우치는 경향이 있습니다. 그러므로 상승 시 가급적 계단의 바깥쪽(계단 밑판이 넓은쪽)에서 시작하세요.

하강 시 본체가 계단의 바깥쪽으로 치우치는 경향이 있습니다. 그러므로 가급적 안쪽에서 시작하세요. 그러나 나선형계단의 안쪽이 너무 좁다면 작업 가능할 만큼 적당히 바깥쪽에서 시작하셔도 됩니다.

## 5. 배터리 충전

배터리는 무보수 밀폐형 충전식 전지<sup>5)</sup>입니다. 배터리 수명은 충전/방전 주기에 따라 큰 차이가 있습니다. 완전 방전시키지만 않으면 납산 배터리<sup>6)</sup>는 1,000회 이상 부분방전이 가능합니다.

- 따라서 완전 방전을 피하세요. 가능한 한 자주 충전하세요.
- 납산<sup>7)</sup> 배터리는 자가 방전<sup>8)</sup>이됩니다. 따라서 사용하지 않더라도 최대 3주 이내에 재충전해야 합니다.
- 본 충전기는 자동으로 저속 충전<sup>9)</sup> 모드로 전환되므로 과충전될 염려가 없으니, 오래 충전시켜 두셔도 됩니다.
- 배터리 잔량을 절반 이하로 떨어뜨리지 마세요. 사용 직후에는 항상 충전하세요.
- 충전 시 최적 기온은 20~25°C입니다. 기온이 너무 낮거나 높으면 충전률이 떨어집니다.



배터리가 완전 충전되어 있지 않거나, 과도한 작업으로 배터리 전력을 빠르게 소모시키게 되면 **리프트카**의 속도 및 허용하중이 줄어들게 됩니다. 따라서 적정하중 적재 시에도 과적재모드로 변경될 수도 있습니다. (4.3.3.을 참고하세요.)

5) maintenance-free, sealed, rechargeable battery

6) lead-acid battery

7) lead-acid

8) self-discharge

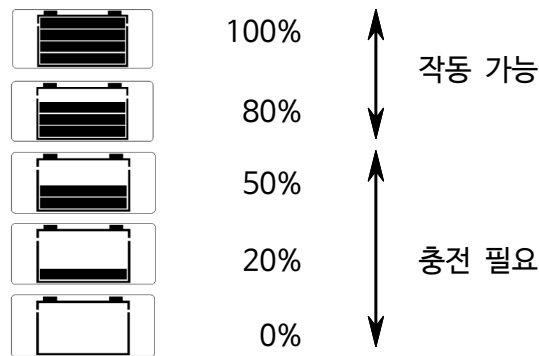
9) trickle charging

## 5.1. 배터리 충전기

본 충전기는 2단계 자동 디지털 제어기술이 들어 있습니다. 1단계로 급속충전을 하다가 2단계로 보상/저속 충전<sup>10)</sup>으로 자동 전환됩니다. 또한 배터리 잔량을 확인할 수 있습니다. LCD 디스플레이가 장착되어 있으며, 플러그부가 각도조절이 되어 더 편리합니다.

### 5.1.1. 검사

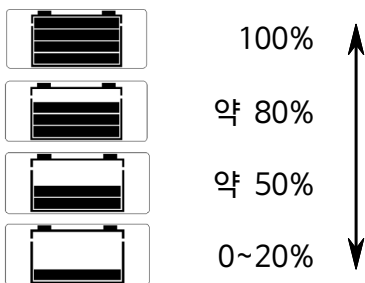
충전기를 220V 전원에 연결하지 않은 상태에서 충전기와 배터리를 연결하세요. 약 9초 후에 배터리 검사결과가 LCD 디스플레이에 표시됩니다. (배터리 미사용 시 전압)



### 5.1.2. 충전

- ① 충전기와 배터리를 연결하세요.
- ② LCD 디스플레이에 배터리 잔량이 표시되는 것을 확인하세요.
- ③ 충전기의 220V 플러그를 콘센트에 연결하세요.
- ④ 충전이 시작됩니다.

배터리의 현재 충전상태는 막대기 모양으로 표시됩니다.



10) compensation/trickle charging

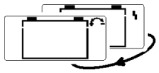


### 5.1.2.1. 보상/저속 충전



배터리가 완전 충전되면, 충전기는 보상/저속 충전<sup>11)</sup>모드로 바뀝니다. LCD 디스플레이의 배터리잔량 표시는 4개의 막대가 모두 까맣게 채워집니다.

충전이 시작되지 않을 때는 다음과 같은 원인입니다.



⚡ 와 ↻ 부호가 번갈아 깜빡인다면, 극성이 바뀌었다는 뜻입니다.



⚡ 와 ↻ 부호가 번갈아 깜빡인다면, 배터리, 접점 체크 클립, 케이블, 접속부, 터미널 등의 접속이 불량이라는 뜻입니다.

### 5.1.3. 보호 특성, 기술 자료

#### 5.1.3.1. 보호 특성

- 충전클립이 합선되었을 때 보호



충전클립이 합선되었을 때 손상을 방지하기 위한 전자 보호회로  
표시: 맨 아래 막대 깜빡임

- 충전 케이블 극성 바뀐 보호



충전 케이블의 극성이 바뀌어 접속되었을 때 손상을 방지하기 위한 전자 보호회로  
표시: ⚡ 와 ↻ 부호가 번갈아 깜빡임

- 충전기 과열 보호

실내 기온이 상승할 때, 충전기는 충전 전류를 감소시키며 필요한 경우 충전작업을 중지합니다. 충전기가 차가워지면 충전을 재개합니다.

11) Compensation/Trickle charging

### 5.1.3.2. 안전 전원 차단



충전 시 일정 시간 동안 특정 전압에 이르지 않을 경우 충전기는 자동으로 꺼집니다.

안전 전원 차단 후 해야 할 일:

- ① 충전기의 220V 플러그를 뽑습니다.
- ② 배터리에서 충전기 소켓을 뽑습니다.
- ③ 안전 전원 차단된 원인을 조사합니다.

### 5.1.3.3. 기술 자료

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| 충전기 입력 전압 (50/60Hz, ±15%) | 교류 100~230V |
| 개회로의 전력 소비                | 최대 1.5W     |
| 출력 전력                     | 48W         |
| 충전 전압                     | 직류 24V      |
| 이론상 충전 전류 (230V/50Hz)     | 2.0A        |
| 보호 등급                     | IP30        |
| 안전 전원 차단 시간               | 4시간 30분     |

충전기는 다음과 같이 성능검사를 했습니다.

- 온도: 영하 20°C ~ 영상 50°C
- 습도: 5~85%
- 컴포넌트 규격: 기후 카테고리 B

### 5.1.4. 안전 수칙

#### 해당 용도로만 이용할 것

- 본 충전기는 액체, 젤, 유리섬유판<sup>12)</sup> 전해액으로 채워진 납축전지만을 충전하도록 설계되었습니다.
- 본 충전기로 니켈-카드뮴(NiCd), 니켈-금속수소(NiMH) 배터리를 절대로 충전할 수 없습니다.

다음의 경우에만 사용하세요.

- 직사광선이 들지 않는 건조한 곳
- 통풍이 잘 되는 곳

#### CE 마크

본 배터리는 저전압 기본 요구사항 및 전자 환경 적합성 지시를 준수하여 CE마크를 받았습니다.

12) absorbed glass mat

## 6. 액세서리 및 추가옵션

활용 가능한 액세서리 및 추가옵션이 다양하게 준비되어 있습니다. (다양한 규격의 밀판, 안전 끈, 차량용 충전기, 4종의 다양한 모델 및 고정식, 접이식 밀판 등)

## 7. 품질보증 및 법적 책임

### 7.1. 품질보증

**리프트카**의 품질보증기간은 구입일로부터 12개월(배터리의 경우 6개월)이며, 제품의 하자나 제조상의 결함을 포함합니다.

- 다음의 경우 품질보증에 해당되지 않습니다.
- 정상적인 파손 및 마모
- 과적재로 인한 손상
- 강한 힘에 의한 변형
- 허가되지 않은 개조

### 7.2. 법적 책임

제조사인 SANO 운반기기 유한책임회사는 **리프트카**의 안전에 대해 다음의 경우에 책임지지 않습니다.

- 원래의 용도 이외의 용도로 사용했을 때
- 주기적으로 유지 보수를 하지 않았을 때
- 이 사용설명서의 안내를 따르지 않았을 때
- 순정품이 아닌 부품을 연결하거나 부착했을 때
- 원래의 부품이 분해되었을 때

## 8. CE 선언 준수 및 KC인증

**CE** SANO 운반기기 유한책임회사는 **리프트카** 계단 운반기가 기계 EC 지침 2006/42/EEC, 부록 IIA에 의거한 기본 안전 및 건강 요구사항에 부합됨을 선언합니다. 이 선언은 해당 지침이 당사의 동의 없이 변경되었을 경우 실효성이 완화됩니다.

  
Ing. Jochum Bierma, General Manager



대한민국 국립전파연구원으로부터 방송통신기자재등의 적합등록을 받았습니다.

상호 강남캐스터넷  
기자재 명칭 전동식 계단운반기  
모델명 LIFTKAR SAL  
제조사 / 제조국가 SANO Transportgeraete GmbH / 오스트리아 (유럽)  
등록번호 R-R-CNc-LIFTKAR-SAL

## 9. 특허에 의한 설계 보호

SAL 시리즈의 구동 시스템은 유럽, 미국, 일본 국제 특허출원에 의해 보호됩니다. 모듈 구조 및 기본 프레임 또한 특허출원에 의해 보호됩니다. 또한 접이식(FOLD) 모델의 관절부는 특허출원 중입니다.



SANO Transportgeraete GmbH  
AM Holzpoldgut 22  
4040 Lichtenberg / Linz  
Austria 유럽 오스트리아

Tel. +43 (0) 7239/510 10  
Fax. +43 (0) 7239/510 10-14  
www.sano.at  
office@sano.at

한국 수입원: 강남캐스터넷  
전화: 02-805-3135  
팩스: 02-894-3136  
홈페이지: [www.8876.co](http://www.8876.co)  
전자우편: 88@8876.co

2019-07 인쇄